

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：立臻精密智造（昆山）有限公司（公章）



填报日期：2025-3-22

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2025 年 3 月 22 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

立臻精密智造(昆山)有限公司成立于 2021 年 5 月 21 日，为大型制造企业，注册地位于昆山市巴城镇塔基路东侧金凤凰路北侧，法人代表为张军，注册资本 200000 万元。

经营范围：许可项目：货物进出口；技术进出口（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）一般项目：移动终端设备制造；移动终端设备销售；软件开发；软件销售；可穿戴智能设备制造；可穿戴智能设备销售；电子专用设备制造；电子专用设备销售；计算机软硬件及外围设备制造；计算机软硬件及辅助设备批发；计算机软硬件及辅助设备零售；通信设备制造；通信设备销售；网络设备制造；网络设备销售；电子元器件制造；电子元器件批发；电子元器件零售；电子测量仪器制造；电子测量仪器销售；音响设备制造；音响设备销售；影视录放设备制造；智能家庭消费设备制造；智能家庭消费设备销售；电子产品销售；导航、测绘、气象及海洋专用仪器制造；导航、测绘、气象及海洋专用仪器销售；信息技术咨询服务；普通货物仓储服务（不含危险化学品等需许可审批的项目）；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

企业已于巴城镇石牌立基路 1881 号通过《立臻精密制造（昆山）有限公司智能手机生产项目》环评审批，建设内容为年产智能手机 547 万台。根据企业发展需求，企业拟在昆山市巴城镇塔基路东侧金凤凰路北侧（位于原项目南侧）投资 60 亿元建设《立臻精密智造(昆山)有限公司智能产品生产组装项目》，新建厂房、仓库、办公用房、宿舍及其他辅助用房等总建筑面积约 79.2 万平方米。主要生产产品为智能移动手机，年产量约 2735 万台，可广泛应用于通讯、消费、网络浏览、应用程序下载等领域。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
智能手机	/	2735 万台	废活性炭	188 吨
			废包装物	300 吨
			废溶剂	123 吨
			废擦拭物	30 吨
			废基板	300 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

我司采用颗粒活性炭吸附法去除生产工艺废气中的低浓度 VOCs，更换下来废饱和活性炭属于 900-039-49 类危废。危废产生环节示意图如下：

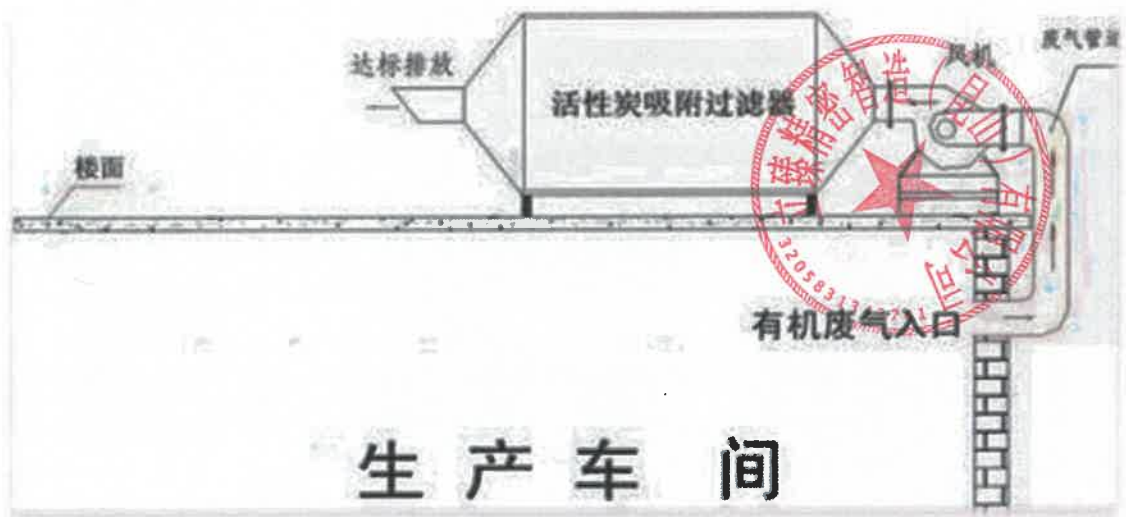


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
废活性炭	粉尘	10	腐蚀性 ☐	固态 ☒
	有机物	40	毒性 ☒	半固态 ☐
	过滤介质	10	易燃性 ☐	粉末态 ☐
			反应性 ☐	颗粒态 ☐
			感染性 ☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废活性炭	吨袋	塑料	1m³	是

表 2 废物运输情况	
运输单位是开封市第二运输总公司，于 1979 年 11 月 24 日成立。并持有开封市交通运输局颁发的《道路运输经营许可证》（豫交运管许可汴字 410200029454 号），公司经营范围包括：县际班车客运、县际包车客运、普通货运、货物专用运输（集装箱、冷藏保鲜、罐式）、大型物件运输（1、2）、出租汽车客运、一类机动车维修（大中型客车维修、大中型货车维修）、二类机动车维修（大中型货车维修）、搬运装卸、物流服务、货运信息服务；危险货物运输（2 类 1 项、2 类 2 项、2 类 3 项、3 类、4 类 1 项、4 类 2 项、4 类 3 项、5 类 1 项、5 类 2 项、6 类 1 项、6 类 2 项、8 类、9 类、医疗废物、危险废物）；代理经中国保监会批准的险种【以上范围凭许可证经营】；集瑞联合卡车销售，专用作业车销售；（小型汽车驾驶员培训，歌舞厅，香烟与预包装食品销售，锅炉安装、改造、维修，汽车租赁，销售通讯器材及配件、手机充值卡，设计、制作、发布国内广告、住宿，房屋租赁，办公文具用品销售）括号内范围仅限分支机构经营等。多年来，该公司在政府部门的严格管理下，认真落实国家有关危险货物物流的安全法律、法规，强化管理制度，推动安全发展，做到全年无安全事故。	
运输方式：	道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

1、途经地市：江苏省（苏州市-无锡市-常州市-镇江市-扬州市-淮安市-宿迁市）安徽省（滁州市-宿州市-淮北市）河南省（商丘市-亳州市-周口市-许昌市-郑州市）

2、运输路线：从立臻精密智造（昆山）有限公司到立基路，行驶 40 米，右转，进入立基路，行驶 430 米，左转，进入锦阳路，行驶 3.0 公里，左转，进入锡太公路，行驶 1.7 公里，靠右前方行驶，从锡太公路到常嘉高速，行驶 1.4 公里，请直行，进入常嘉高速，行驶 5.4 公里，靠右前方行驶，进入石牌枢纽，行驶 1.5 公里，请直行，进入沪宜高速，行驶 12.8 公里，靠左前方行驶，进入苏台高速，行驶 920 米，请直行，进入沪宜高速，行驶 470 米，请直行，进入苏台高速，行驶 22.7 公里，靠右前方行驶，进入东桥枢纽，行驶 1.7 公里，请直行，进入京沪高速，行驶 25.4 公里，靠左前方行驶，进入沪蓉高速，行驶 152.6 公里，靠右前方行驶，进入马群枢纽，行驶 780 米，请直行，进入宁洛高速，行驶 25.2 公里，请直行，进入沪陕高速，行驶 20 米，请直行，进入宁洛高速，行驶 417.3 公里，靠右前方行驶，进入大广枢纽互通立交，行驶 1.0 公里，请直行，进入大广高速，行驶 52.3 公里，靠右前方行驶，进入盐洛高速，行驶 36.7 公里，靠右前方行驶，从盐洛高速到 G230，行驶 560 米，左转，进入 G230，行驶 1.2 公里，左转，进入连栾线，行驶 100 米，请直行，进入姜庄小桥，行驶 20 米，请直行，进入连栾线，行驶 1.0 公里，请直行，进入议台东桥，行驶 40 米，请直行，进入连栾线，行驶 1.6 公里，请直行，进入议台北桥，行驶 40 米，请直行，进入连栾线，行驶 5.1 公里，请直行，进入太子岗北桥，行驶 40 米，请直行，进入连栾线，行驶 1.2 公里，请直行，进入二道河桥，行驶 80 米，请直行，进入连栾线，行驶 1.1 公里，请直行，进入新庄南桥，行驶 10 米，请直行，进入连栾线，行驶 1.1 公里，请直行，进入手道河桥，行驶 40 米，请直行，进入连栾线，行驶 2.6 公里，请直行，进入引黄补源桥，行驶 26 米，请直行，进入连栾线，行驶 9.8 公里，靠右前方行驶，从连栾线到京港线，行驶 400 米，靠右前方行驶，进入京港线，行驶 6.7 公里，请直行，进入小黑海桥，行驶 30 米，请直行，进入京港线，行驶 700 米，请直行，进入老溧河路，行驶 1.7 公里，请直行，进入京港线，行驶 15.5 公里，在较人进入 G240，行驶 1.8 公里，请直行，进入董村桥，行驶 10 米，请直行，进入 G240，行驶 5 公里，请直行，进入司马桥，行驶 16 米，请直行，进入 G240，行驶 10 米，请直行，进入董永桥，行驶 20 米，请直行，进入 G240，行驶 3.4 公里，请直行，进入汶河桥，行驶 30 米，请直行，进入 G240，行驶 2.3 公里，请直行，进入涓川大桥，行驶 150 米，请直行，进入 G240，行驶 1.4 公里，右转，从 G240 到郑州航空港区裕宏铜业有限公司，行驶 200 米。

3、行驶公里：848 公里

4、路线图：



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

- 1.1 收集、运输时严格按《危险废物污染防治技术政策》执行；
- 1.2 对运输危险废物的设施和设备加强管理和维护，保证其正常运行和使用；
- 1.3 储存、转运危险废物的容器根据危险废物的不同特性而设计，不易破损、老化、变形、能有效防治固态物质渗漏和扩散，危险废物收集或包装容器外壳完整，运输时采取密闭、遮盖、捆扎等措施防治扬散；
- 1.4 装危险废物的包装上贴上标签，在标签上详细标明危险废物的名称、成分、特性等必要信息；
- 1.5 运输危险废物的人员，接受了专业培训，经考核合格后，可从事运输危险废物的工作；
- 1.6 运输时，若发生突发事故，立即采取措施消除或者减轻对环境污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告，接受调查和处理。

2、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

2.1 危险废物运输车辆在装卸、运输过程中发生车辆故障、危险废物包装物破裂泄漏污染、危险废物燃烧（爆炸）、人身伤害等事故现象。

2.1.1 危险废物运输车辆驾驶员（副驾驶员）立即实施应急自救工作，设立事故现场区域警戒线，并向单位应急救援小组组长（副组长）报告事故情况。

（1）运输车辆驾驶员应急自救方式

运输车辆驾驶员和押运员应根据事故实际情况，充分借助现场现有的装备和有限的力量，采取车辆故障原因排查维修、局部泄漏污染堵漏、使用灭火器灭火、安全隔离爆炸物，实施人员伤害自救等有效措施，有效控制事态的进一步恶化。

（2）运输车辆驾驶员报告的内容

运输车辆驾驶员向单位应急救援小组组长（副组长）报告事故发生的时间、地点、原因、事故最新状态、已采取的措施情况及其简要经过。

2.2 应急救援小组组长在了解清楚事故现场的基本情况后，立即通知应急救援小组各成员赶赴事故现场实施救援和处置工作。

2.2.1 应急救援小组实施救援和现场处置工作

（1）运输车辆故障救援措施

①根据车辆发生的故障现象，逐项排查车辆故障原因，掌握车辆零部件的损坏程度，备品备件

的准备情况。

②依据车辆的具体受损情况，就地做到能自修则自修，采取局部换件、重点维修、整体调校的维修方式，尽快排除车辆故障。

③若需要将所运危险废物及时运离现场时，应组织车辆及时转运。

(2) 局部泄漏（散落）污染救援措施

①根据车辆局部泄漏（散落）的现象，清理人员穿戴好防护服、手套、口罩、耐酸碱胶靴等防护用品，需要时配置氧气呼吸器等防护装置，逐一查找局部泄漏（散落）的准确部位，对泄漏（散落）部位实施规范的污染隔离。

②根据发生泄漏（散落）液体、半固体、固体的不同化学性质（腐蚀、氧化、易燃、易爆、毒性），实施拦截、隔绝、稀释、中和、泄压等有效措施，采取先堵后清理。只有经过培训合格的人员在佩戴适当防护服及装备时才能处理及清洁溢漏、散落的危险化学品废物。

③若泄漏的废物为大量液体，迅速进行收集、清理和防渗、吸附处理。并采用便携泵、勺铲等手提器具把废物转入合适的容器内。若为小量的溢漏废物，采用纸巾、木糠、干软沙或蛭石等适当的吸附剂加以覆盖及混合，将之作为危险废物处理并转入适当的容器内暂时贮存，后续妥善处理。

④若泄漏的废物属剧毒、高挥发性或高危性危险废物，应立即实行化学氧化、还原、消解的方法来进一步开展积极有效的现场处置工作。

⑤针对堵漏效果不明显等存在的问题和困难，立即采取更换有关包装桶（袋）的应急措施，切实从泄漏（散落）问题的源头上解决。在完成局部泄漏（散落）包装桶（袋）的更换工作后，采用木糠或活性炭等吸附剂仔细对受污染的地面实施 3-5 次反复吸附清理工作，将吸附所产生的污染了的吸附剂规范进行桶（袋）装。

⑥遭泄漏危险废物所污染的地方，必须进行规范清洗。若有关的危险废物是含水性或水溶性有机物，可用清水作溶剂。若是不溶于水的有机化学废物，可用酒精或煤油作溶剂。清理过程中所产生的一切废物，应作危险废物处理处置。

(3) 火灾（爆炸）救援措施

①据所发生火灾引起的介质，火灾分为 A、B、C、D 四类（GB4968-85）。

A 类：这种物质往往具有有机物质，一般在燃烧时能产生灼热的余烬。如木材、棉、毛、麻、纸张火灾等。

B 类：指液体或可熔化的固体物质火灾。如乙醇、沥青、石蜡火灾等。

C 类：指气体火灾。如煤气、天然气、甲烷、乙烷、丙烷、氢气火灾等。

D类：指金属火灾。如钾、钠、镁等火灾。

②根据引起火灾（爆炸）发生的初步原因，利用运输车辆上配置的消防器材（ABC型综合类灭火器、消防沙土）对火灾（爆炸）实施灭火，坚持能灭则灭，不能灭则冷却的消防措施。

③根据现场特点迅速在第一时间隔离易爆炸物质，以阻止事态进一步恶化。

（4）人身伤害自救方式

根据现场人员因事故或应急操作过程中身体（皮肤）不慎受到伤害，应借助运输车辆配置的救护药品及器械对受伤人员实施临时的清洗、包扎等救治，并及时送医院接受正式治疗。

2.3 应急救援小组在初步实施应急救援后，综合现场处置情况后作出阶段性的救援评估结论

2.3.1 应急救援小组借助的装备足以控制事态的进一步发展，保障事故处置结果的安全有效。

（1）应急救援小组依据事态发展趋势，结合现有的应急装备，作出对下一步切实有效的应急措施布署，并积极稳妥地逐项开展进一步的应急救援和现场处置工作。

2.3.2 应急救援小组借助仅有的装备和有限的力量不能估计和控制事态的进一步发展态势，难以保证胜任并完成现场应急救援及处置工作。

（1）应急救援小组向应急救援小组组长（副组长）报告现场阶段性救援评估结论，请求社会应急救援增力量救援。

2.4 应急小组组长综合了解现场阶段性救援评估结论后，根据现场事态的最新发展情况要求社会应急救援力量增援。

2.4.1 应急小组组长向当地公安、消防、环保、医疗等相关机构及部门报告事故发生的时间、地点、原因、事故的最新状态、潜在危害和单位已采取了应急救援措施情况及其简要经过。

2.4.2 当地公安、消防、环保、医疗等相关机构及部门接到事故报告后，协调社会应急救援力量，派出应急救援增补力量。

2.4.3 当地公安、消防、环保、医疗等相关机构及部门派出的应急救援增补力量到达现场正式投入救援工作，实施积极有效的应急救援措施，完成最终的排险救援。

2.5 在社会应急救援力量的增援下，安全妥善地排除险情，解除现场警戒。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：郑州航空港区裕宏铜业有限公司	
危废经营许可证编号：豫环许可危废字 207 号	有效期：2024. 12. 30-2029. 12. 30
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： HW17：336-052-17、336-055-17、336-056-17、336-058-17、336-059-17、336-062-17、336-066-17 HW23：336-103-23、900-021-23 HW46：900-037-46 HW48：091-001-48、321-002-48、321-003-48、321-004-48、321-008-48、321-010-48、321-011-48、321-012-48、321-014-48、321-027-48 HW49：900-039-49、900-041-49（限吸附介质） HW50：251-016-50、251-017-50、251-018-50、251-019-50、261-151-50、261-152-50、261-153-50、261-154-50、261-155-50、261-156-50、261-157-50、261-158-50、261-159-50、261-160-50、261-161-50、261-162-50、261-163-50、26-164-50、261-165-50、261-166-50、261-167-50、261-168-50、261-169-50、261-170-50、261-171-50、261-172-50、261-173-50、261-174-50、261-175-50、261-176-50、261-177-50、261-178-50、261-179-50、261-179-50、261-180-50、261-181-50、261-182-50、261-183-50 以上经营规模为 264600 吨/年。	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

(1)进厂化验：进厂饱和废活性炭首先由化验室取样检测，符合要求的饱和废活性炭送至指定的原料仓储区域贮存，不符合收集要求的饱和废活性炭则及时退回，若不能及时退回的则暂存于指定的区域后安排退回，化验室同时应测定待处置的饱和废活性炭的成分、组分及卤素含量等并做记录。此过程产生化验室废物（S1-1、S2-1）、化验废水（W1-1、W2-1）。

(2)卸料、仓储收集废活性炭：饱和废活性炭在贮存过程会挥发产生一定量的有机废气（G1-1、G2-1），挥发性有机物质以 VOCs 计。卸料粉尘和 VOCs 通过 1#15 米高的排气筒排放。

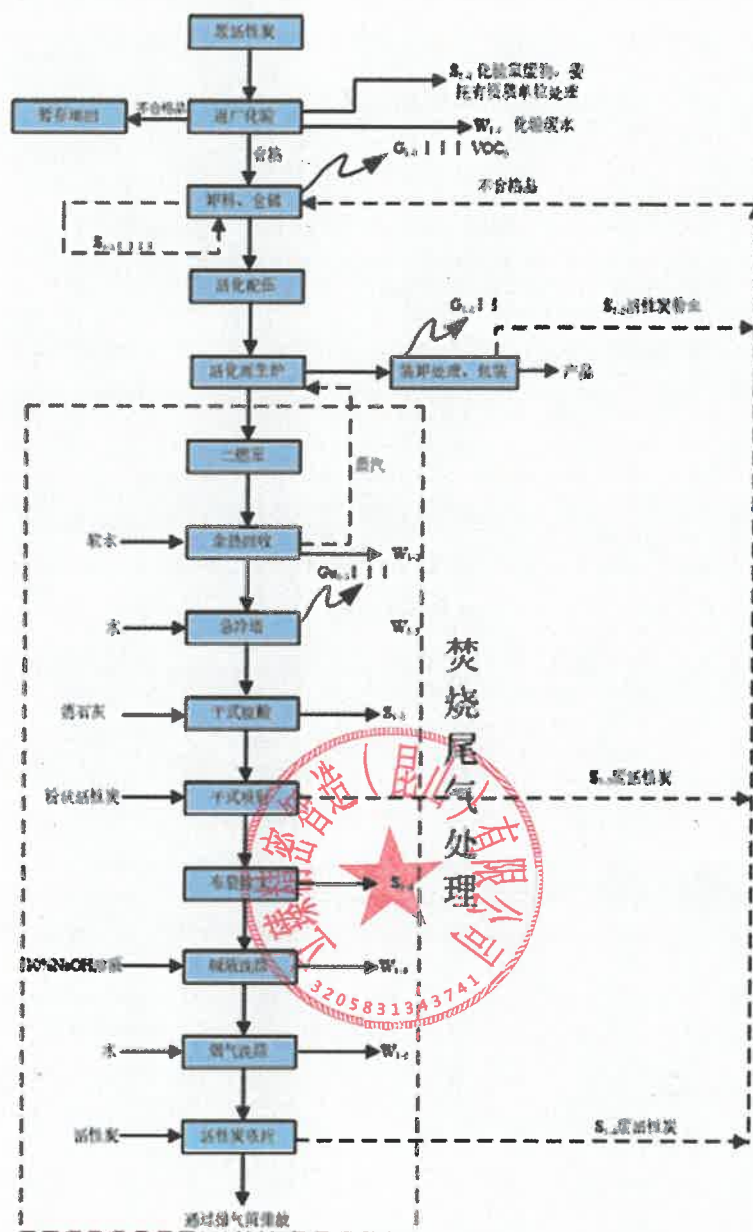
(3)活化配伍：通过活化配伍方案选择处置的饱和废活性炭进行配伍，配伍方法为将不同类别的饱和废活性炭倒置于搅拌设备进行搅拌。

(4)活化再生：单个活化炉长 18m，内径 1.3m，采用耐火材料砌成，炉内设 3 个温度区，通过重力使物料分别通过低、中、高温区进行活化，活化炉设计装载物料量为 1t/座（一般废活性炭活化炉设计装载物料量为 1.5t/座），物料停留时间为 60min，设计坡度为 0.8~1.0%，设计转速为 0.2~0.5 转/分。活化炉废气通过炉体终端排气口排出，物料通过炉体终端物料口排出。

废活性炭在活化炉内完成再生后，通过一根螺旋状的盘管进入螺旋冷却。该冷却过程将采用间接冷却的方式，介质为冷却水（通过冷却塔循环冷却）。

(5)装卸处理、包装：经再生的活性炭进入振动筛，筛选出合适尺寸的活性炭，产品有两种包装形式，一种为袋装，即装入 500kg 的大袋中，用叉车送入仓库保存；另外一种为罐装，即产品从振动筛经提升机送入储罐中，再由储罐直接载入罐车中运至用户。整个筛选过程密闭、负压，产生的颗粒物（振动筛选废气 G1-2、G2-2、G3-1、G4-3）经布袋除尘处理。不符合产品规格要求的活性炭返回窑继续处理。

工艺流程图如下：



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况



出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写